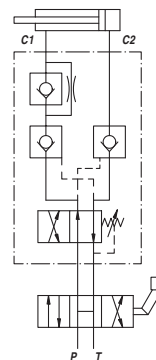
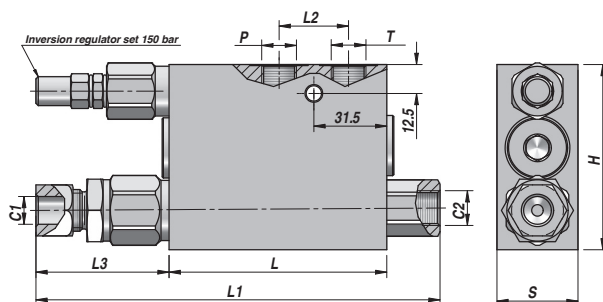
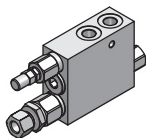


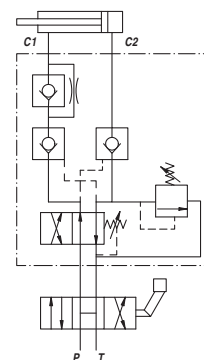
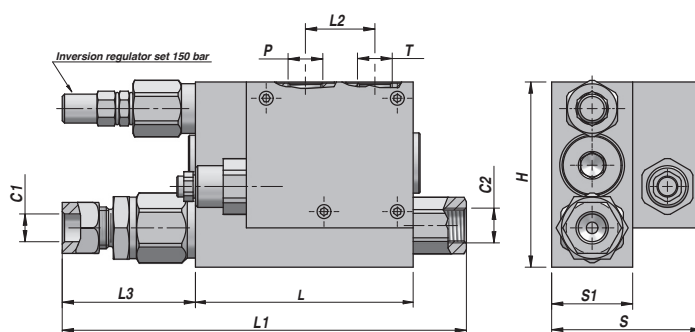
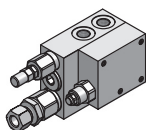
VRAP DE

DOUBLE EFFET
DOUBLE ACTINGVALVE BASCULEMENT CHARRUE
PLOUGH OVERTURNING VALVE

Code Code	P - T BSP	C2 BSP	C1	Inversion Pressure MAX bar	P MAX bar	Type Type	L	L1	L2	L3	H	S	kg
V1867.0282	3/8"	3/8"	Ø12	250	400	VRAP 40/ 50 DE	94	176	30	58	80	35	2,13
V1867.0600	3/8"	3/8"	Ø12	250	400	VRAP 60/ 80 DE	94	176	30	58	80	35	2,14
V1867.0601	3/8"	3/8"	Ø12	250	400	VRAP 80/100 DE	94	176	30	58	80	35	2,14
V1867.0302	3/8"	3/8"	Ø12	250	400	VRAP 100/110 DE	94	176	30	58	80	35	2,14
V1867.0320	3/8"	3/8"	Ø12	250	400	VRAP 110/130 DE	94	176	30	58	80	35	2,13

MATERIEL CORPS : ACIER
BODY MATERIAL : STEELMONTAGE SUR VERIN
CYLINDER MOUNTING

VRAP DE-LP

DOUBLE EFFET
DOUBLE ACTINGVALVE BASCULEMENT CHARRUE
PLOUGH OVERTURNING VALVE

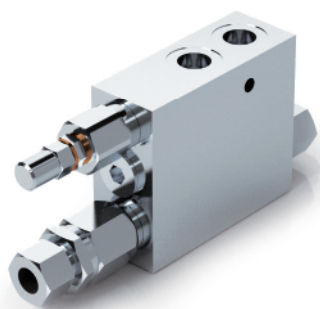
Code Code	P - T BSP	C2 BSP	C1	Inversion Pressure MAX bar	P MAX bar	Type Type	L	L1	L2	L3	H	S	kg
V1867.0350	3/8"	3/8"	Ø12	250	400	VRAP 60/ 80 DE+LP	94	176	30	58	80	65	3,20
V1867.0360	3/8"	3/8"	Ø12	250	400	VRAP 80/100 DE+LP	94	176	30	58	80	65	3,19
V1867.0376	3/8"	3/8"	Ø12	250	400	VRAP 100/110 DE+LP	94	176	30	58	80	65	3,19
V1867.0380	3/8"	3/8"	Ø12	250	400	VRAP 110/130 DE+LP	94	176	30	58	80	65	3,16

MATERIEL CORPS : ACIER
BODY MATERIAL : STEELMONTAGE SUR VERIN
CYLINDER MOUNTING

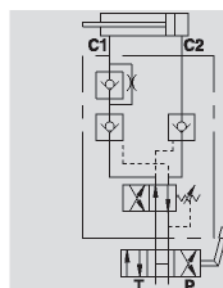
VALVOLE DI RIBALTAMENTO ARATRO A DOPPIO EFFETTO

DOUBLE ACTING PLOUGH OVERTURNING VALVES

TIPO / TYPE
VRAP DE



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola realizzata per l'impiego su cilindri per aratri reversibili, in modo da ottenere l'inversione automatica del flusso d'olio e quindi del moto del cilindro idraulico atto a portare in rotazione l'aratro. È dotata di una valvola di blocco a doppio effetto che fornisce una maggiore sicurezza e dà la possibilità di posizionare e bloccare il cilindro in qualsiasi punto. L'inversione di marcia dell'asta del pistone si effettua tramite una valvola di massima pressione compensata esattamente nel punto morto dell'aratro, sviluppando maggiore potenza e velocità. Questa valvola può essere montata anche su aratri pesanti e sbilanciati con cilindri aventi i seguenti diametri interni: 40/50, 60/80, 80/100, 100/110 e 110/130 mm.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: a cono guidato. Non ammette trafilamenti

Le valvole vengono fornite con pressione di scambio di circa 150 Bar: a seconda delle varie esigenze la pressione di scambio può essere variata agendo sul regolatore di pressione.

MONTAGGIO:

Collegare C1 allo stelo del cilindro, C2 al fondello e P e T alle prese macchina. Data la particolare configurazione, queste valvole possono essere montate in linea sul cilindro idraulico o fissate direttamente alla struttura dell'aratro tramite il foro filettato ricavato nel corpo.

USE AND OPERATION:

This valve has been designed for use on cylinders for reversible ploughs to obtain the automatic oil flow reversal, and therefore the reversal of the hydraulic cylinder which rotates the plough. It is provided with a double pilot operated check valve which provides leakage control for the cylinder in any position. The reversal of the cylinder is controlled by a pressure compensated relief valve set to exactly in the dead head point of the plough, generating more power and speed.

It can be assembled on heavy and unbalanced ploughs with cylinders with the following internal diameters:

40/50, 60/80, 80/100, 100/110, 110/130 mm.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Load holding: guided poppet, negligible leakage.

These valves are supplied with exchange pressure at about 150 Bar: according to your requirements, pressure setting can be modified by adjusting the pressure regulator.

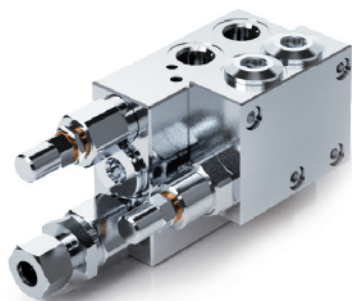
CONNECTIONS:

Connect C1 to the cylinder's rod side, C2 to the head side, P and T to the machine's supply. Thanks to its shape, it can be assembled in-line on the hydraulic cylinder or directly fixed onto the plough by the threaded hole in the valve body.

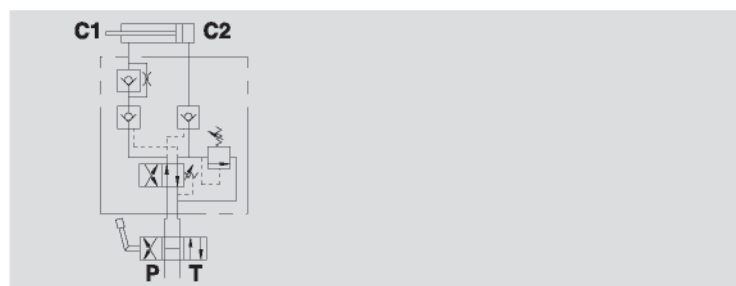
VALVOLE DI RIBALTAMENTO ARATRO A DOPPIO EFFETTO CON VALVOLA DI MASSIMA PRESSIONE

DOUBLE ACTING PLOUGH OVERTURNING VALVES WITH RELIEF VALVE

TIPO / TYPE
VRAP DE + VMP



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola realizzata per l'impiego su cilindri per aratri reversibili, in modo da ottenere l'inversione automatica del flusso d'olio e quindi del moto del cilindro idraulico atto a portare in rotazione l'aratro. È dotata, oltre che di valvola di blocco a doppio effetto, anche di valvola di massima pressione: questo permette di ridurre la pressione nella spinta (parte del fondello) in modo da non danneggiare i fermi meccanici e la testata dell'aratro. L'inversione di marcia dell'asta del pistone si effettua tramite una valvola di massima pressione compensata esattamente nel punto morto dell'aratro, sviluppando maggiore potenza e velocità. È indicata per il montaggio su aratri pesanti e sbilanciati con cilindri aventi i seguenti diametri interni: 40/50, 60/80, 80/100, 100/110 e 110/130 mm.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: a cono guidato. Non ammette trafilamenti. Le valvole vengono fornite con pressione di scambio di circa 150 Bar: a seconda delle varie esigenze la pressione di scambio può essere variata agendo sul regolatore di pressione. La valvola di massima pressione è tarata a 90 Bar.

MONTAGGIO:

Collegare C1 allo stelo del cilindro, C2 al fondello e P e T alle prese macchina. Data la particolare configurazione, queste valvole possono essere montate in linea sul cilindro idraulico o fissate direttamente alla struttura dell'aratro tramite il foro filettato ricavato nel corpo.

USE AND OPERATION:

This valve has been designed for use on cylinders for reversible ploughs to obtain the automatic oil flow reversal, and therefore the reversal of the hydraulic cylinder which rotates the plough. As well as a double pilot operated check valve it is provided with a maximum relief valve which reduces the pressure of cylinder extension (head side pressure) in order to protect the mechanical stops and the plough's structure. The reversal of the cylinder is controlled by a pressure compensated relief valve set to exactly in the dead head point of the plough, generating more power and speed.

It can be assembled on heavy and unbalanced ploughs with cylinders with the following internal diameters: 40/50, 60/80, 80/100, 100/110, 110/130 mm.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

Load holding: guided poppet, negligible leakage.

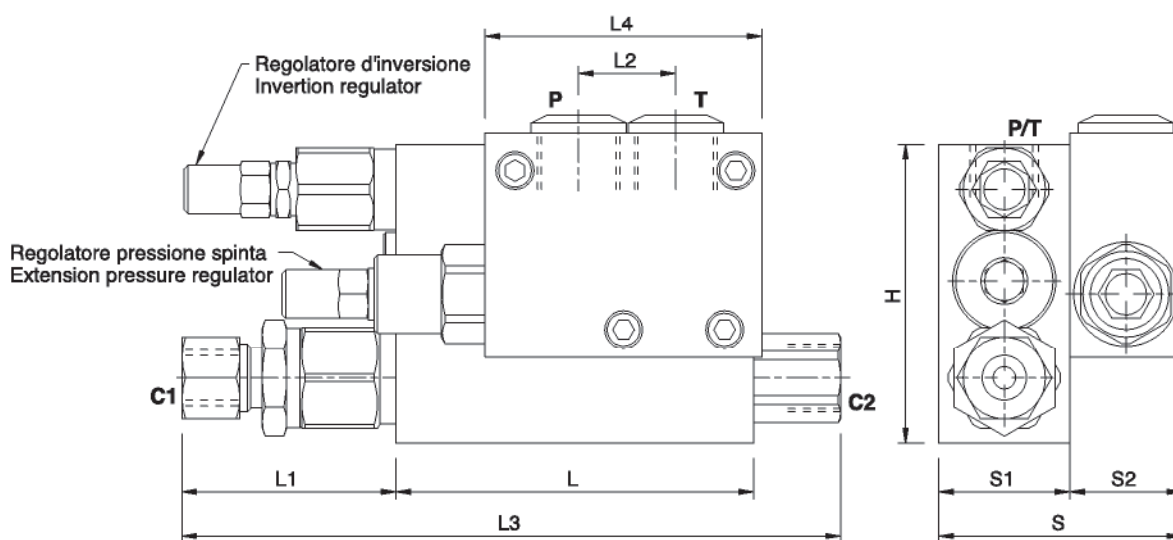
These valves are supplied with exchange pressure at about 150 Bar: according to your requirements, pressure setting can be modified by adjusting the pressure regulator.

Relief valve is set at 90 Bar.

CONNECTIONS:

Connect C1 to the cylinder's rod side, C2 to the head side, P and T to the machine's supply. Thanks to its shape, it can be assembled in-line on the hydraulic cylinder or directly fixed onto the plough by the threaded hole in the valve body.

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PRESSIONE MASSIMA DI SCAMBIO MAX EXCHANGE PRESSURE Bar	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0348	VRAP 40/50 DE + VMP	250	250
V0350	VRAP 60/80 DE + VMP	250	400
V0360	VRAP 80/100 DE + VMP	250	400
V0376	VRAP 100/110 DE + VMP	250	400
V0380	VRAP 110/130 DE + VMP	250	400



CODICE CODE	SIGLA TYPE	C2 P - T GAS	C1 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	H mm	S1 mm	S2 mm	S mm	PESO WEIGHT Kg.
V0348	VRAP 40/50 DE + VMP	G 3/8"	Ø12	94	58	30	176	72	80	35	30	65	3,200
V0350	VRAP 60/80 DE + VMP	G 3/8"	Ø12	94	58	30	176	72	80	35	30	65	3,200
V0360	VRAP 80/100 DE + VMP	G 3/8"	Ø12	94	58	30	176	72	80	35	30	65	3,190
V0376	VRAP 100/110 DE + VMP	G 3/8"	Ø12	94	58	30	176	72	80	35	30	65	3,190
V0380	VRAP 110/130 DE + VMP	G 3/8"	Ø12	94	58	30	176	72	80	35	30	65	3,160

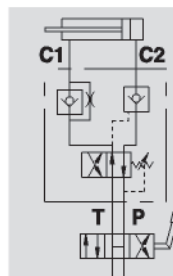
VALVOLE DI RIBALTAMENTO ARATRO A SEMPLICE EFFETTO

SINGLE ACTING PLOUGH OVERTURNING VALVES

TIPO / TYPE
VRA SE



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola realizzata per l'impiego su cilindri per aratri reversibili, in modo da ottenere l'inversione automatica del flusso d'olio e quindi del moto del cilindro idraulico atto a portare in rotazione l'aratro. È dotata di una valvola di blocco a semplice effetto pertanto mantiene la sicurezza solo dalla parte del fondello mentre dalla parte dello stelo deve essere appoggiata sui fermi meccanici dell'aratro. Ne è consigliato il montaggio su aratri con rotazione verso i sopra.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato.

Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.

Guarnizioni: BUNA N standard.

Tenuta: a cono guidato. Non ammette trafilamenti.

Le valvole vengono fornite con pressione di scambio di 125-140 Bar.

MONTAGGIO:

Collegare C1 allo stelo del cilindro, C2 al fondello e P e T alle prese macchina. Data la particolare configurazione, queste valvole possono essere montate in linea sul cilindro idraulico o fissate direttamente alla struttura dell'aratro tramite il foro filettato ricavato nel corpo.

USE AND OPERATION:

This valve has been designed for use on cylinders for reversible ploughs to obtain the automatic oil flow reversal, and therefore the reversal of the hydraulic cylinder which rotates the plough. It is provided with a single pilot operated check valve which provides leakage control on the cylinder head side, only whilst the rod side must be secured on the plough's mechanical stops.

This valve is not recommended for ploughs which rotate the frame upwards.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel.

Internal parts: hardened and ground steel.

Seals: BUNA N standard.

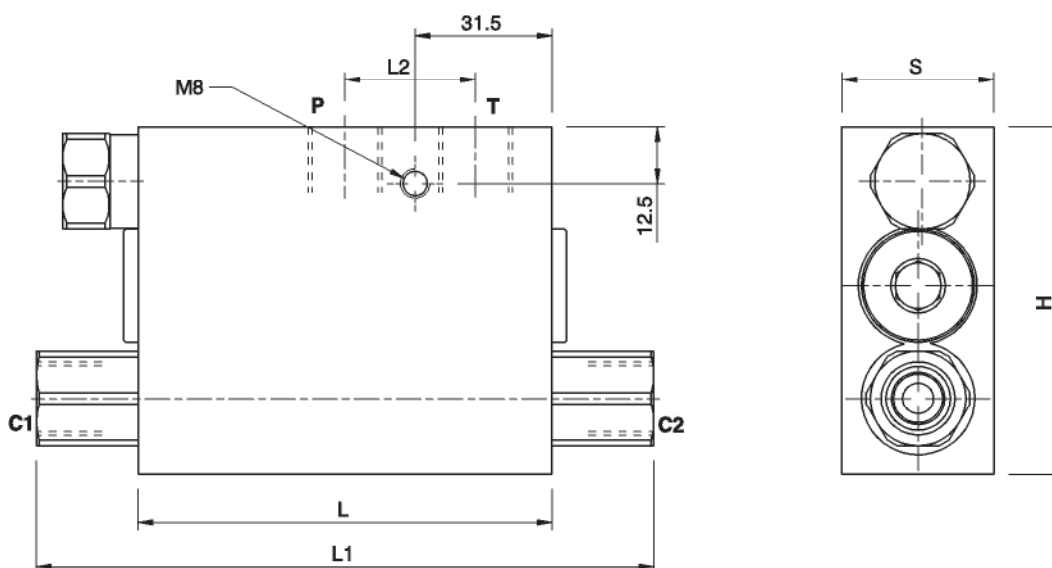
Load holding: guided poppet, negligible leakage.

These valves are supplied with exchange pressure of 125-140 bar.

CONNECTIONS:

Connect C1 to the cylinder's rod side, C2 to the head side, P and T to the machine's supply. Thanks to its shape, it can be assembled in-line on the hydraulic cylinder or directly fixed onto the plough by the threaded hole in the valve body.

CODICE CODE	SIGLA TYPE	PRESSIONE MASSIMA DI SCAMBIO MAX EXCHANGE PRESSURE Bar	PRESSIONE MAX MAX PRESSURE Bar
V0278	VRA 40/50 SE	200	400
V0280	VRA 60/80 SE	200	400



CODICE CODE	SIGLA TYPE	C1 - C2 P - T GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	S mm	PESO WEIGHT Kg.
V0278	VRA 40/50 SE	G 3/8"	94	142	30	80	35	1,990
V0280	VRA 60/80 SE	G 3/8"	94	142	30	80	35	1,990